

# 广州高速钢铣刀价格怎么样

生成日期: 2025-10-11

一般情况下，加工铝合金用什么铣刀？1、圆柱形铣刀用于卧式铣床上加工平面。刀齿分布在铣刀的圆周上，按齿形分为直齿和螺旋齿两种。按齿数分粗齿和细齿两种。螺旋齿粗齿铣刀齿数少，刀齿强度高，容屑空间大，适用于粗加工；细齿铣刀适用于精加工。2、面铣刀又称盘铣刀，用于立式铣床、端面铣床或龙门铣床上加工平面，端面和圆周上均有刀齿，也有粗齿和细齿之分。其结构有整体式、镶齿式和可转位式3种。3、立铣刀用于加工沟槽和台阶面等，刀齿在圆周和端面上，作业时不能沿轴向进给。当立铣刀上有经过中心的端齿时，可轴向进给。圆弧段铣刀，是一类创新的立铣刀。广州高速钢铣刀价格怎么样

圆柱形铣刀和立铣刀有什么区别？圆柱形铣刀铣削时铣刀连续转动，因此生产率高，并且允许较高的铣削速度。连续切削铣削时每个刀齿都在连续切削，尤其是端铣，铣削力波动大，故震动是不可避免的。振动会在振动的频率与机床的固有频率相同或成倍数时较为严重。多刀多刃切削铣刀的刀齿多，切削刀的总长度大，对于提高刀具的耐用度和生产率都很大帮助，优点也很多。而立铣刀也是加工中比较常用的一种刀具。它与圆柱形铣刀直接的区别就在于：圆柱形铣刀要穿在刀杆上使用，立铣刀直接插入主轴锥孔中就可使用。立铣刀主要是用在加工沟槽和台阶面。在加工中，高速钢立铣刀的使用范围和使用要求较为宽泛，对于切削条件不好的情况，也不会出现太大的误差。而硬质合金立铣刀虽然在高速切削时具有很好的耐磨性，但其使用范围不及高速钢立铣刀普遍。在实际的机械加工生产中，应该选用圆柱形铣刀还是立铣刀，需要根据加工的物料和加工量来进行选择。正确选择好刀具对于节约加工时间及提高加工效率会有很大的帮助。浙江铝用铣刀厂合金铣刀是用于切开固体资料的薄片圆形刀具的总称。

合金铣刀适用于数控中心刀具的安全存储和运输，前、后、顶三面都可放置各种刀具座，可湿布清洁，再用干布搽净水分，不易清洁部分可先用牙膏吐沫后再清洁。合金铣刀是用于切开固体资料的薄片圆形刀具的总称。锯片可分为：用于石材切开的金刚石锯片；用于金属资料切开的高速钢锯片（不镶嵌硬质合金刀头的）；用于实木、家具、人造板、铝合金、铝型材、散热器、塑料、塑钢等切开的硬质合金锯片。硬质合金锯片包括合金刀头的品种、基体的原料、直径、齿数、厚度、齿形、视点、孔径等多个参数，这些参数决议着锯片的加工能力和切削功能。挑选锯片时要依据锯切资料的品种、厚度、锯切的速度、锯切的方向、送料速度、锯路宽度需求正确选用锯片。

高耐磨铣刀材料种类：按晶粒大小区分，硬质合金可分为普通硬质合金、细晶粒硬质合金和超细晶粒硬质合金。按主要化学成分区分，硬质合金可分为碳化钨基硬质合金和碳化钛基硬质合金。碳化钨基硬质合金包括钨钴类(YG)[]钨钴钛类(YT)和添加稀有碳化类(YW)三类，它们各有优缺点，主要成分为碳化钨(WC)[]碳化钛(Tic)[]碳化铌(NbC)等常用的金属粘接相是Co[]碳化钛基硬质合金是以Tic为主要成分的硬质合金，常用的金属粘接相Mo和Ni[]高耐磨铣刀长度分为标准的和加长的。一般同一直径的加长刀要比标准长度的要贵。硬质合金铣刀主要分：整体硬质合金铣刀、硬质合金直柄槽铣刀、硬质合金锯片铣刀、硬质合金螺旋钻铣刀、硬质合金机用铰刀铣刀。铣刀工作时各刀齿依次间歇地切去工件的余量。

不锈钢铣刀的原料有以下几个方面：1、在选用不锈钢加工时，除了端铣刀和部分立铣刀及硬质合金作铣刀材料外，其余各类铣刀均选用高速钢。2、不锈钢材料的应用比较普遍，可是由于不锈钢的原料跟别的一般材料有不一样的特点，由于有一定的距离所以使加工不锈钢材料成为了技术人员的一个大难题。不锈钢的粘附性和熔着性强，由于不锈钢的切屑比较简单粘附在刀刃上，所以会使切削条件变得恶化;不锈钢材料逆铣时，刀刃只

能在硬化的表面上滑行，可以增加加工硬化的趋势;不锈钢材料在铣削时会有冲击核的振荡，使不锈钢材料的铣刀刀刃易崩刃和磨损。3、不锈钢材料铣削加工时，材料刃有必要要尖利又能承受冲击，容屑槽要大。可选用大螺旋角铣刀，不锈钢材料的原料选用了波形刃立铣刀加工不锈钢管材或薄壁件，切削轻快，振荡小，切屑易碎，工件不变形。用硬质合金立铣刀高速铣削、可转位端铣刀铣削不锈钢都能获得杰出的效果。合金铣刀的结构参数和几何参数的选择，比其他刀具复杂。钢用铣刀品牌

锯片铣刀用于加工深槽和切断工件，其圆周上有较多的刀齿。广州高速钢铣刀价格怎么样

数控圆鼻铣刀，顾名思义，是一种用来对工件进行粗铣的工具，一般在铣床上加工平面、台阶、沟槽、成形表面和切断工件等方面都有应用。相对于其他传统工具，数控圆鼻铣刀的使用寿命比平头铣刀或者是球头铣刀要长，可以说是使用寿命较长的铣刀类。数控涂层铣刀的涂层方式主要有以下几种□1□TiCN主要是用来起来润滑的作用□2□Diamond主要是用来对于非铁的金属元素的材料加工□3□CrN主要是它的抗粘结性□4□TiAlN/AlTiN主要用来可以提高铣刀的寿命。广州高速钢铣刀价格怎么样

杭州昆吾切削工具有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省等地区的五金、工具行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领杭州昆吾切削工具供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！